公开比选公告

[redacted]

(套)

[redacted]

不超 252 元
/套（含税 20000
13%）

[redacted]

[redacted]

3. 本项目不允许联合体参选。

4. 有意参与比选的企业需于2026年 1月 11 日17:00前将资质



[redacted]

1. 比选方式：公开比选

2. 评选方式：综合评分法；

2.1 研磨宝评选方式：

[redacted]

2、本公告解释权属本公告人。

六、咨询方式

联系人：[redacted]

地址：福建省漳州市琥珀路

漳州片仔癀药业股份有限公司

采购部

2026 年 1 月 4 日

包装盒效果图和材质工艺说明



工艺：烫雅金（凹印）

包装盒材质工艺说明

工艺：四色印刷

材质：纸板、裱200g、特种纸 / 浅米黄纸

工艺：烫雅金（凹印）

工艺：烫雅金（凹印）

工艺：烫雅金（凹印）



工艺：烫雅金（凹印）

工艺：四色印刷

材质：纸板、裱200g、特种纸 / 浅米黄纸

工艺：烫雅金（凹印）

工艺：烫雅金（凹印）

工艺：烫雅金（凹印）

工艺· 烫雅金（凹印）

工艺参考图，文字以设计图为准 包装盒设计尺寸：长186mm×宽162mm×高90mm

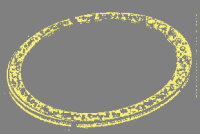
铜 参考参数

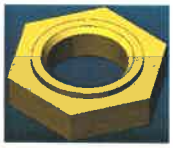
号图	产品名称	材质要求	颜	表面处理工艺	工艺要求	整体要求
1				数控清除， 盖紧配 码、电镀保 编码	罐体cnc数控 正面和背面图案花 文cnc精细雕刻 底部凹槽车床数控	整体成 不允许 不允许	品表面光洁 有细微刮伤 出微砂孔和电镀污渍
2				金” 层次抛光	整体压铸 数控开丝 nc数控	勾子头 孔 勾子头 勾子头 直上金 金电镀	部和尾要求光亮无砂 部和尾部分层电镀 部（接触药品端）“ 不加保护；尾部真 出保护
3				和电镀污渍	nc数控 内部掏空	不允许 渍，头 除 捣药棒 接触电	出微砂孔和电镀污 部电镀接触面数控清 底部分色保护不允许 镀液

4		旋钮盖	抛 表 整	后 精 真	不允许有砂孔 光 度加保护	倒膜数控开丝	不允许细微砂孔和电镀污渍
5		硅胶垫	环保硅胶	棕黑色	表面光洁无气泡 无孔	模具成型	硅胶表面整洁
6		绒布袋	绒布	黑色	按我司设计稿为准	机器刺绣	整体机织纹均匀

研磨宝主要零件参考清单

项目名称：研磨宝

序号	参考图片	产品名称	材质	颜色	用量	备注
1		上盖	铝合金	金色	2	
2		盖片	铝合金	金色	2	
3		旋盖	铝合金	金色	1	2个M3的螺纹孔
4		研磨器主体	铝合金	金色	1	左右有字符，要跑行位
5		存药杯（大）	铝合金	金色	1	
6		存药杯（小）	铝合金	金色	1	
7		压块	铜	本色	1	表面钝化
8		转接片	铜	本色	1	表面钝化
9		盖母	铜	本色	1	表面钝化、带弹性波珠，螺纹M8*P1
10		锁紧螺母	铜	本色	1	表面钝化、外螺纹

11		螺母	铜	本色	1	表面钝化螺
12		触芯	SUS304	本色	1	
13		内刀	SUS420	本色	1	
14		外刀	SUS420	本色	1	
15		勺子	SUS304	金色	2	
16		弹簧	SUS304	本色	1	
17		螺丝	SUS304	本色	2	
18		磁铁	钕铁硼	金色	2	
19		导药片	PC	透明本色	1	
20		硅胶管	硅胶	透明本色	1	